



Verdrängungsvolumen (Zahnradpumpen Gr. 1 und 2)		cm³/U	1,4÷26
Fördervolumen max.		l/min	40
Betriebsdruck max.		bar	290 220
Ölbehälter (Nennvolumen)		Kunststofftank	-
		Stahltank	7÷65
Motorenleistung	DC 12 oder 24 V	kW	-
	AC 230-400 Volt (ein- und dreiphasig)		0,75÷4
Anschlüsse P, T, A, B (M)		G3/8" M14x1,5 (G1/8-1/4")	
Ventilsitze		3/4" 16 UNF M16x1,5	
Montageposition		Horizontal / vertikal	

Eine wesentliche Eigenschaft der CMI Baureihe ist die Platzierung der Motor-Pumpe-Einheit im Tank (vollkommen) unterhalb des Ölspiegels. Diese Konstruktion bietet im Vergleich zur Standardlösung folgende Vorteile:

- reduzierte Abmessungen des ganzen Aggregates auf beinahe Tankgröße
- bessere Ausnutzung der Motorleistung dank der Wärmeableitung durch das Öl
- reduzierte Geräuschemission (Unterölmotor ohne Ventilator, Vibrationen werden durch das Öl besser gedämpft).

Neben zahlreichen Grundblöcken mit Aufbaumöglichkeit von CETOP3 Verkettungsplatten stehen für sehr komplexe oder kundenspezifische Schaltungen auch Sonderlösungen auf Anfrage zur Verfügung. Ein noch ruhigerer und geräuschärmerer Betrieb des Aggregates kann zusätzlich durch Einsatz von präzisen Schraubenspindelpumpen erreicht werden.

Der ideale Einsatzbereich der CMI Unterölaggregate sind Applikationen, welche einen sehr niedrigen Geräuschpegel sowie den Einbau in engen Räumen verlangen also hauptsächlich kleine Aufzüge, Hebebühnen und Rampen.

Typische Anwendungen

- kleine Aufzüge
- Hubtische und Hebebühnen
- Rampen